

成形機一覽

型縮力	機種名	メーカー名	台数
熱可塑性インジェクション			
18t	SG-HIPRO-M	住友重機械	5
熱硬化性インジェクション			
100t	S-2000i100A	ファナック	3
50t	M-50C-TS	名機製作所	2
75t	75N-36KS	松田製作所	1
100t	100N-45KS	松田製作所	1
150t	M-PS150CL-TS	名機製作所	1
75t	75F-36F	松田製作所	1
200t	200N-PS50/90F	松田製作所	3
300t	300N-PS60/110F	松田製作所	1
440t	JP440SA	日本製鋼所	1

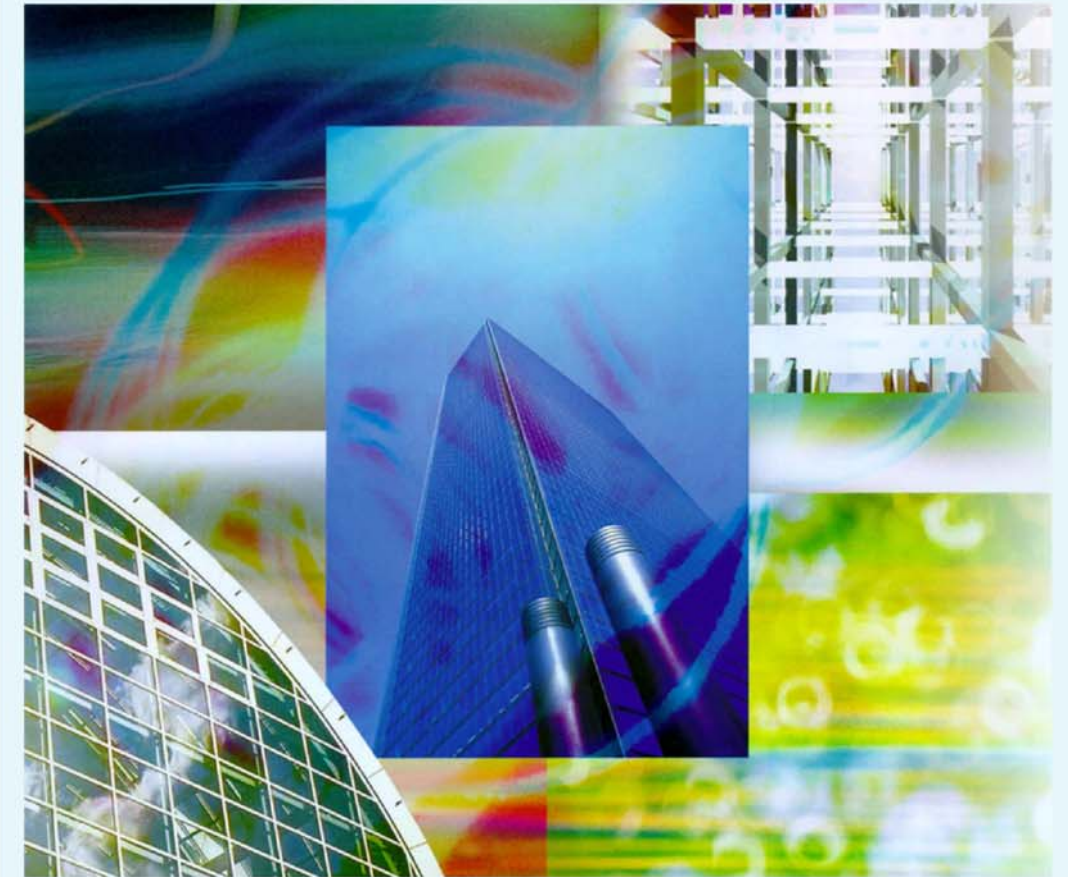
※印の設備は協力会社

会社概要

商号 株式会社白山製作所
 The Hakusan Mfg.Co.,Ltd
所在地 本店：〒171-0022 東京都豊島区南池袋1丁目10番13号
 荒井ビル6階
 URL <http://www.hakusan-mfg.co.jp>
 飯能事業所：〒357-0038 埼玉県飯能市仲町12-10
TEL (042) 972-4181 (代表)
FAX (042) 974-2621
 石川工場：〒925-0375 石川県羽咋郡志賀町若葉台47番地11
創立 昭和22年10月15日
資本金 1億円
関連会社 株式会社白山エレクトクス (石川県)
 白山商事株式会社 (東京都)
得意先 東日本電信電話株式会社 西日本電信電話株式会社 FORDモーター株式会社
 富士重工業株式会社 北海道電力株式会社 四国電力株式会社
 北陸電力株式会社 富士フイルム株式会社 前澤化成工業株式会社
 JUKI電子工業株式会社 富士セレクトロニクス株式会社 リコー工業株式会社
 JR各社
取引金融機関 りそな銀行 新橋支店 三菱東京UFJ銀行 高田馬場支店
 みずほ銀行 高田馬場支店 常陽銀行 池袋支店
 商工中金 渋谷支店

成形品案内

HAKUSAN MOLDING TECHNOLOGY



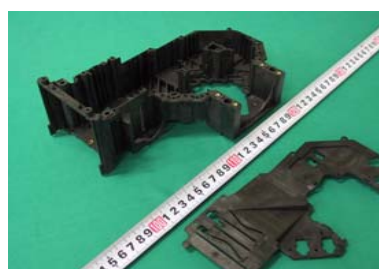
樹脂成形品

当社では材料の選定から金型設計、成形加工まで樹脂成形に関するニーズに、一貫した技術体制でお応えしています。熱硬化性樹脂から熱可塑性樹脂まで、幅広い素材に関する豊富な知見を有しています。特に光学系機構部品や精密成形品では、お客様から高い評価を頂いています。

熱可塑性成形品

エンブレをメインにOA機器の光学シャーシ及びATMの光学系部品やシャーシ、カードリーダー、センサー部シャーシなど寸法精度の高い成形品を提供しています。

■光学系製品・OA 機器



液晶プロジェクターシャーシ



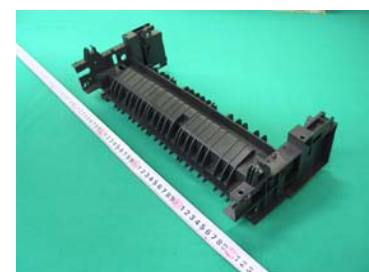
レーザープリンタシャーシ



LEDプリンターシャーシ



FAX光学シャーシ



プリンター用排紙ベース



印刷機ドラム側板

■金融機器



ATM紙幣ストック部部品



ATM紙幣取出し部部品



紙幣計数機部品

熱硬化性成形品

長所である無収縮・高耐熱・高剛性の性能を生かした、寸法精度の高い光学系部品や医療器、自動車部品、電力用品等を提供しています。

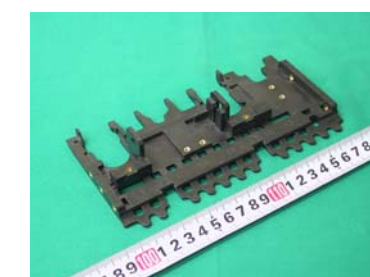
■医療器・自動車部品・電力用品・他



レントゲン光学シャーシ



液晶プロジェクター用シャーシ



通帳印字部部品



ヘッドランププリフレクター



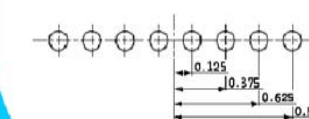
コイン計数器シャーシ



低圧用碍子レスアーム

■超精密成形品 ～サブミクロンへの挑戦～

長年に渡り培ってきたプラスチック成形技術により、サブミクロンの精度を要求される光通信部品及びミクロン精度の自動車用部品をご提供いたします。



丸穴標準仕様	
穴ピッチ寸法	250 μm
ピッチ精度	±0.5 μm
穴径	125 μm
穴数	1~24心



MTフェルール

外径寸法精度	φ17	10 μm
内径寸法精度	φ9	12 μm

自動車部品